
LICHT UND UMWELT

PRODUKT-UMWELTINFORMATION ELEKTRONISCHE BETRIEBGERÄTE

- **Produktbeschreibung**

Elektronische Betriebsgeräte sind wichtige Meilensteine auf dem Weg zu energieeffizienter Beleuchtung. Neben ökonomischen Vorteilen trägt der Einsatz von elektronischen Betriebsgeräten auch zum Umweltschutz bei. Die eingesetzten Bauteile - Widerstände, Kondensatoren, Transformatoren, Transistoren - sind von einfacher Bauart.

Die Leiterplatten bestehen aus Epoxidharz, imprägniertem oder glasfaserverstärktem Hartpapier. Sie enthalten brominierte Flammschutzmittel.

Elektronische Betriebsgeräte der Familien QUICKTRONIC®, HALOTRONIC®, POWERTRONIC®, und OPTOTRONIC® sind silikon-frei (<2 µg absolut).

- **Umweltauswirkungen und Gesundheitsrisiken**

Bei bestimmungsgemäßem Betrieb und Entsorgung gehen von Betriebsgeräten oder deren Inhaltsstoffen keine Gefährdung für die Umwelt und Gesundheit aus.

- **Gesetzliche Regelungen**

Betriebsgeräte sind Komponenten anderer elektrischer oder elektronischer Geräte, wie z.B. Leuchten. Sie liegen deshalb zwar nicht direkt im Geltungsbereich der EU-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten („RoHS“) erfüllen als Komponenten aber deren Anforderungen. Mehr dazu unter www.ledvance.de/rohs.

Informationen zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe ("REACH“) finden Sie unter www.ledvance.de/reach.

- **Entsorgung gebrauchter Betriebsgerät**

Betriebsgeräte sind Komponenten anderer elektrischer und elektronischer Geräte, wie z.B. Leuchten. Sie liegen deshalb nicht im Geltungsbereich der EG-Richtlinie 2002/96/EG bzw. 2012/19/EU (Neufassung) über Elektro- und Elektronik-Altgeräte („WEEE“), die in Deutschland durch das ElektroG umgesetzt wird. Dennoch enthalten elektronische Betriebsgeräte wertvolle Materialien und Stoffe und sollten deshalb getrennt vom Hausmüll gesammelt und recycelt werden. Weitere Informationen finden Sie unter: www.ledvance.de/weee oder kontaktieren Sie Ihren nationalen OSRAM Vertriebspartner.

In anderen Ländern müssen die jeweiligen nationalen Vorschriften beachtet werden.

Einstufung nach Europäischem Abfallkatalog:

EWC-Code 20 01 36 „gebrauchte elektrische und elektronische Geräte mit Ausnahme derjenigen, die unter 20 01 21, 20 01 23 und 20 01 35“

- **Technische Informationen**

Spezifische technische Informationen finden Sie in den Produkt-Datenblättern unter:

<https://www.ledvance.de/produkte/elektronik/elektronische-vorschaltgeraete-fuer-led-module-und-dimmer/index.jsp>

und

<https://www.ledvance.de/produkte/elektronik/elektronische-vorschaltgeraete-fuer-traditionelle-beleuchtung/index.jsp>

- **LEDVANCE Kontaktadresse**

Falls Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren LEDVANCE Vertriebspartner oder direkt an die Abteilung Security, Environment, Health and Safety (SEHS):

Email: environment@ledvance.com

Stand: Dezember 2016, Änderungen vorbehalten