

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO SENSOR | Sensore ad alta frequenza Plug & Upgrade per convertire apparecchi di illuminazione DAMP PROOF / BATTEN COMBO in apparecchi di illuminazione con sensore



Aree di applicazione

- Adatto per combinazione Damp Proof/listelli

Vantaggi del prodotto

- Concetto Plug & Upgrade per estendere la luminaire On/Off a un apparecchio con sensore
- Impostazioni multiple per portata del sensore, rilevamento della luce diurna, tempo di attesa e livello/periodo DIM tramite DIP switch
- Montaggio semplice luminaire senza attrezzi

Caratteristiche del prodotto

- Grado di protezione: IP20
- Resistenza agli urti: IK06
- Temperatura ambiente durante il funzionamento: da -20 a 40 °C

DATI TECNICI

DATI ELETTRICI

Potenza nominale	0,36 W
Tensione nominale	220240 V
Corrente nominale	< 2 mA
Fattore di potenza λ	
Classe di sicurezza	Ш
Interfaccia per la regolazione	-

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	82,00 mm
Larghezza	43,50 mm
Altezza	35,00 mm
Peso prodotto	40,00 g





DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INT

MATERIALE & COLORI

Colore del prodotto	bianco	
Materiale del corpo	Policarbonato (PC)	
Contenuto di mercurio nella lampada	0.0 mg	

APPLICAZIONE & INSTALLAZIONE

Temperatura ambiente	-20+50 °C
Temperatura di stoccaggio	-20+80 °C
Tipo di collegamento	Terminale senza viti
Grado di protezione	IP20
Indice IK (resistenza agli urti) [PIM]	IK06
Dimmerabile	No
Replaceable light source	No

Durata

Durata L70/B50 @ 25 °C	60000 h ¹⁾
Numero cicli accensione / spegnimento	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

ALIMENTATORE

Durata ECG	60000 h
------------	---------

SENSORE

Tipo di sensore	Movimento	
Tecnologia di sensore	Microonde	
Angolazione del rilevamento del sensore	120°	
Accens./spegn. controllati da sensore	5 s15 min	
Area di rilevamento del sens.movimento	4 m	
Soglia di rilevamento del sens. luce	1050 lx	

CERTIFICATI, NORME E DIRETTIVE

Norme CE / CB / UKCA / EAC

Consigli per la sicurezza

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato.
- Attenzione, rischio di scosse elettriche.

DOWNLOAD

	Documenti e certificati	Nome del documento	
PDF	Istruzioni per l'uso / istruzioni di sicurezza	DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INTLEDV	
PDF	Informazioni legali	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG	
PDF	Informazioni legali	Safety Insert G11230262	
PDF	Informazioni legali	Legal Insert DP BATTEN CBO	
PDF	Dichiarazioni di conformità	DP BATTEN CBO SENSOR	
PDF	Dichiarazioni di conformità UKCA	DP BATTEN CBO	

DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4099854521461	Astuccio 1	87 mm x 60 mm x 42 mm	49.00 g	0.22 dm ³
4099854521478	Cartone di spedizione 100	456 mm x 311 mm x 196 mm	5508.00 g	27.80 dm ³

Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

Riferimenti / Collegamenti

- Per la garanzia consulta www.ledvance.it/garanzia

DISCLAIMER

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.