

PRODUKTDATENBLATT

LHT-HV 15K F2



Anwendungsgebiete

- Installationen auf Wohngebäuden

Produktvorteile

- 10 Jahre Produktgarantie
- Kompatibel mit vielen Herstellern von Energiespeichersystemen
- Mögliche Auswahl verschiedener Arbeitsmodi
- Wechselrichter wird vom Netz oder von der Batterie gespeist, er ist unabhängig von den PV-Modulen
- Bluetooth-Verbindung möglich
- Ladung / Entladung des Energiespeichersystems erfolgt schneller als bei der LV-Version
- AFCI-Schutz, reduziert proaktiv das Brandrisiko

Produkteigenschaften

- 1 Batterieeingang
- Kühlung durch natürliche Konvektion
- Schutzart: IP66
- Original Stäubli MC4 Steckverbinder
- Lade-/Entladestrom bis zu 50 A
- Schaltzeit auf USV-Niveau (< 10 ms) zur Unterstützung kritischer Lasten während der ganzen Zeit

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Daten

Einspeisephasen	3-phasig
Max. Eingangsleistung DC	24 kW
Eingangsspannung DC	600 V
MPP-Spannung	200-850 V
Max. Eingangsstrom DC	20 A
Max. Eingangsstrom DC pro Stringeingang	20 A
Max. Eingangsstrom DC pro MPP-Tracker	20 A
Anzahl der unabhängigen MPPT-Eingänge	4
Stringanschlüsse pro MPPT-Eingang	1
Ausgangsnennleistung AC	15 kW
Leistungsaufnahme	<25 W

Maße & Gewicht

Länge	563 mm
Breite	546 mm
Höhe	235 mm
Produktgewicht	31700,00 g

Zusätzliche Produktdaten

Integrierter DC-Schalter	Ja
Anschluss DC für Batterie	Ja
Notstromfähig	Ja
Laderegler integriert	Ja
Mit Datenlogger	Ja
Drahtlos	Ja
Display	Standard
Ethernet	Ja
Trafo integriert	Nein
Anschlussart	Staubli MC4
Betriebstemperaturbereich	-25...+60 °C
Umgebungstemperaturbereich	-25...+60 °C
Außenanwendung	Nein
Schutzart	IP66
Produktfarbe	Weiß

Wirkungsgrad

Max. Wirkungsgrad	98,50 %
-------------------	---------

Europäischer Wirkungsgrad

97,50 %

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

- Tragbügel enthalten
- Datenlogger enthalten
- Inklusive AC- und AC-Backup-Anschluss
- Lieferung mit Benutzerhandbuch
- Zusätzliche DC-Anschlüsse für die Steckdosen des Wechselrichters
- Bluetooth-Antenne enthalten
- Eastron Messgeräte und CT-Klemmen enthalten
- Strom- und Kommunikationskabel für das Batteriesystem enthalten

DOWNLOADS

Dokumente und Zertifikate		Name des Dokuments
	Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise	LHT-HV-12-20K F2
	Konformitätserklärung	CE Certificate LHT-HV 12-20K F2
	Datenblatt der Produktfamilie	LHT-HV-12-20K F2

VERPACKUNGSGEOMETRIE

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4099854438486	Versandschachtel 1	645 mm x 695 mm x 343 mm	32470.00 g	153.76 dm ³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

- Zur Garantie siehe www.ledvance.de/garantie

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.